

Система ASOKA® InductoWeld® Infinity

Зapatентованная и проверенная система монтажа

для профессиональной химзащиты с помощью листов ПЭ или ПП

1.05.2024

ASOKA® IWI PP/L7, ASOKA® IWI PE/L7 (для крепления в бетоне или на стали) *)

Компоненты системы ASOKA® InductoWeld® Infinity для создания устойчивой подконструкции для последующего монтажа полиэтиленовых (PE) или полипропиленовых (PP) листов (ASOKA® IWI PE/SPS или ASOKA® IWI PP/SPS) с применением индукционной сварки.

Номера артикулов:

ASOKA® IWI PE/L7 – 501.XXXXX или 502.XXXXX (в комплекте с крепежными элементами)

ASOKA® IWI PP/L7 – 601.XXXXX или 602.XXXXX (в комплекте с крепежными элементами)

Описание:

ASOKA® IWI */L7, 700 x 100 x 5 мм, представляет собой профилированную планку из полиэтилена (PE) или полипропилена (PP), в поверхность которой вплавлена стальная сетка толщиной 1 мм на глубину 0,5 мм. Обе длинные стороны ASOKA® IWI */L7 включая низ планки, оснащены алюминиевыми лентами, которые защищают от травм, наносимых острыми режущими кромками сетки, и обеспечивают передачу электрического импульса на основание (во время проверки сварочных швов с помощью искрового тестера). ASOKA® IWI */L7 имеет шлиц на каждом торце для установки ASOKA® IWI/FIX (Приспособление для монтажа. Не входит в комплект поставки ASOKA® IWI */L7). (см. график ниже пункта 2).

Функции:

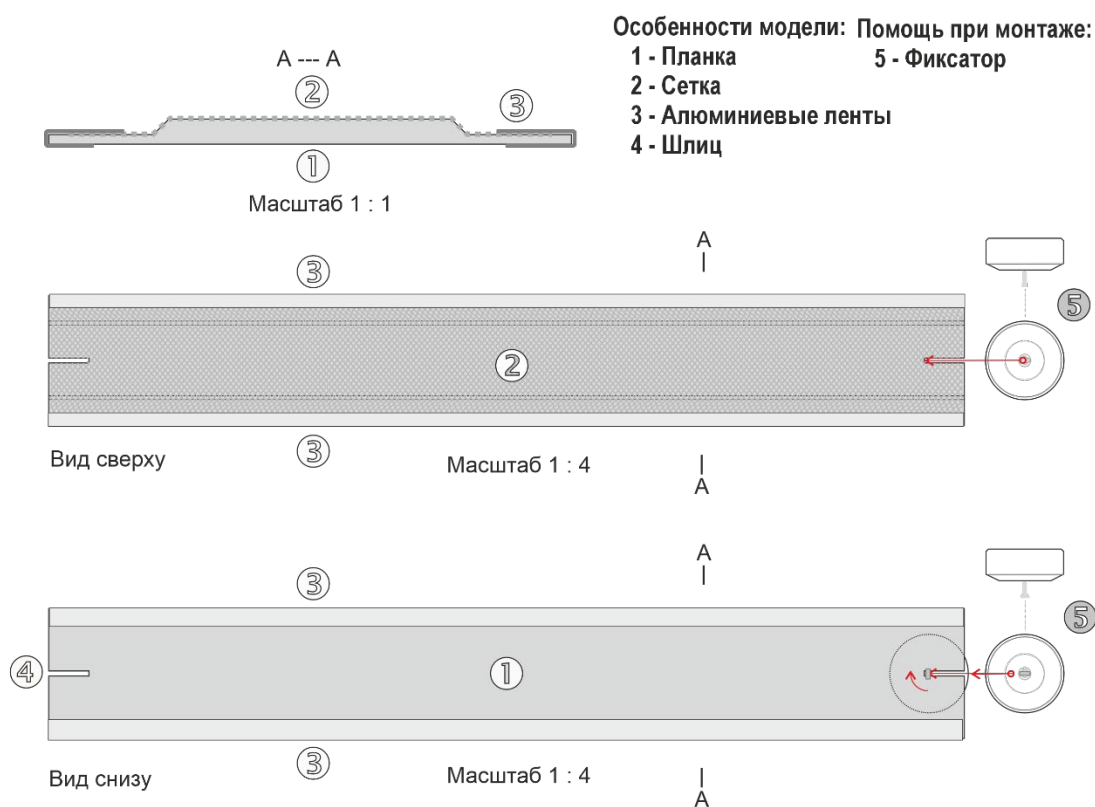
- Устройство для создания механического соединения между бетонной или стальной поверхностью и облицовкой.
- Устройство для получения сварного соединения между поверхностью ASOKA® IWI */L7, оснащенной сеткой, и листом из ПП или ПЭ (ASOKA® IWI */SPS) с использованием процесса индукционной сварки.
- Способ применения приспособления для упрощения монтажа листов (ASOKA® IWI */SPS) - ASOKA® IWI/FIX.
- Устройство для обеспечения замкнутого вниз шва между двумя листами (ASOKA® IWI */SPS) в процессе получения экструзионного сварного соединения между ними.
- Устройство для получения электрически активируемого соединения, качество которого проверяется с помощью искрового тестера.

Область применения:

- Объекты для очистки и распределения сточных вод;
- Станции подготовки и распределения питьевой воды;
- Водостоки и лотки для агрессивных сред;
- Накопительные баки для агрессивных отходов производства и сельского хозяйства;
- Отстойники для смешивания и нейтрализации;
- Инфраструктура и ванны в цехах электролиза;
- Хранение агрессивных жидких или твердых веществ;
- Разведение рыбы и ракообразных в танках с пресной и морской водой.

ASOKA® IWI */L7 и крепежные элементы:

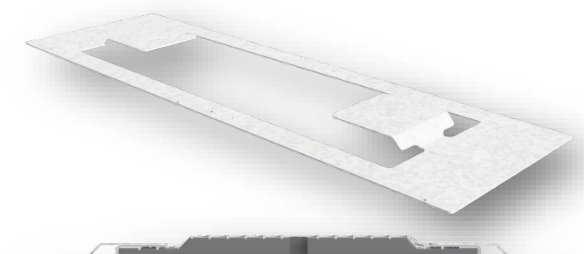
ASOKA® IWI */L7 - это универсальный элемент системы ASOKA® InductoWeld® Infinity для создания подконструкции, обеспечивающей надежную и технологичную установку листов из полиэтилена или полипропилена - ASOKA® IWI */SPS - в качестве облицовки для вышеупомянутых применений как на бетонное, так и на стальное основание. ASOKA® IWI */L7 также выполняет задачи, описанные в разделе "Функции". Смотрите иллюстрацию ниже.



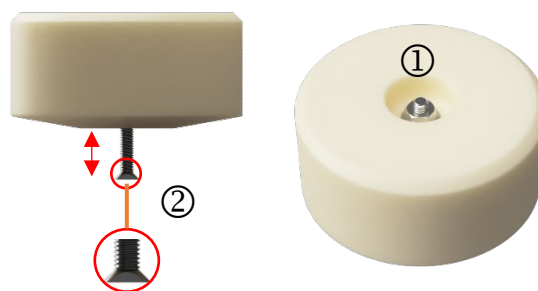
ASOKA® IWI */L7 надежно крепится с помощью специальных гвоздей для бетона (изобр. 1). Эти гвозди забиваются через полочки ASOKA® IWI */L7 до упора в бетон с помощью пневматического ударного устройства (изобр. 2). Сжатый воздух, необходимый для этой функции, поставляется в виде картриджей (изобр. 3). АО «АСОКА» поставляет устройство и расходные материалы вместе с другими компонентами системы.



ASOKA® IWI */L7 надежно крепится с помощью специальных крепежей на стали. Этот крепежный зажим приваривается к стальной поверхности. Внутренние створки отгибаются вверх и, после вставки ASOKA® IWI */L7, плотно прилегают к планке и прижимаются к ней с помощью заостренного молотка или пробойника и стандартного молотка. Подробное описание этого процесса Вы найдете в инструкции по применению системы. С каждым ASOKA® IWI */L7 поставляется 5 крепежных зажимов.



ASOKA® IWI/FIX используется в качестве вспомогательного средства при монтаже ASOKA® IWI */SPS. ASOKA® IWI/FIX можно приспособить для листов толщиной $d = 3$ мм, а также 5 мм (1). Металлический штифт, имеющий клинообразную форму на нижнем конце с обеих сторон (2), вставляется в шлицы на концах ASOKA® IWI */L7 и поворачивается на 90° , в результате чего клинья оказываются под планкой, и ASOKA® IWI/FIX фиксируется таким образом. После соединения листов с помощью индукционной сварки ASOKA® IWI/FIX можно последовательно извлекать и снова устанавливать в другом месте.



Производитель системы ASOKA® InductoWeld® Infinity: АО «АСОКА», Москва, Россия
Патент РФ: №: 221499, действителен до: 19.09.2033

Место производства: Российская Федерация, г. Москва.
Изготовлен из высококачественных материалов

ВАЖНО!

Вся представленная в данном техническом описании информация не является обязательной и может быть изменена. Самые актуальные данные Вы можете получить по письменному запросу в технической службе АО «АСОКА» <https://asoka.ru/contacts.html>.

Все материалы данного технического описания защищены авторским правом. Редактирование в любом виде, а также воспроизведение в любом виде, в том числе в виде электронного документа и распространение среди третьих лиц, допускается только с письменного согласия АО «АСОКА».

*) Обозначения материалов из полиэтилена (PE/ПЭ) и полипропилена (PP/ПП) являются общими обозначениями для соответствующей группы материалов. В зависимости от химико-физико-механических требований конкретного проекта, из группы термопластов PE или PP выбирается соответствующий тип для ASOKA® IWI */L7, ASOKA® IWI */SPS и ASOKA® IWI */WR.

Настоятельно рекомендуется воспользоваться консультационными услугами технических специалистов АО «АСОКА».



Система ASOKA® InductoWeld® Infinity

Комплексное техническое решение для промышленной химзащиты

ASOKA® IWI PP/SPS, ASOKA® IWI PE/SPS ASOKA® IWI PP/WR, ASOKA® IWI PE/WR

01.05.2024

Компоненты системы ASOKA® InductoWeld® Infinity для создания непрерывной облицовки в качестве защитного барьера между бетонной или стальной основой и агрессивной средой.

Номера артикула: ASOKA® IWI */SPS	Номера артикула: ASOKA® IWI */WR	
ASOKA® IWI PE/SPS (3 мм) – 531.C ASOKA® IWI PE/SPS (5 мм) – 551.C	ASOKA® IWI PE/WR – 580.C ASOKA® IWI PP/WR – 680.C	
ASOKA® IWI PP/SPS (3 мм) – 631.C ASOKA® IWI PP/SPS (5 мм) – 651.C	Цветовая кодировка	
	бесцветный:C = 0 черный:C = 1	светло-серый:C = 2 светло-голубой:.....C = 3

Описание ASOKA® IWI */SPS:

ASOKA® IWI */SPS - это листы из полиэтилена (PE / ПЭ) или полипропилена (PP / ПП) со стандартными размерами 3000 x 1500 мм (± 4,5 м²) и толщиной материала 3 мм или 5 мм. Минимальная партия = 100 шт (± 450 м²).

Описание ASOKA® IWI */WR:

ASOKA® IWI */WR – это проволоки из PE / ПЭ или PP / ПП со диаметром Ø = 4 мм. Размер упаковки = 5 кг.

Функции:

Создание непрерывной облицовки путем соединения листов ASOKA® IWI */SPS с помощью экструзионной сварки в качестве разделительного барьера между бетонной или стальной основой и агрессивной средой. Соединение между листами ASOKA® IWI */SPS и бетонным или стальным основанием осуществляется на подконструкции, состоящей из компонентов системы ASOKA® InductoWeld® Infinity, ASOKA® IWI */L7. См. техническое описание ASOKA® IWI */L7.

Стыковые соединения между ASOKA® IWI */SPS герметично свариваются с ASOKA® IWI */WR с помощью процесса экструзионной сварки.

Область применения:

- Объекты для очистки и распределения сточных вод;
- Станции подготовки и распределения питьевой воды;
- Водостоки и лотки для агрессивных сред;
- Накопительные баки для агрессивных отходов производства и сельского хозяйства;
- Отстойники для смешивания и нейтрализации;
- Инфраструктура и ванны в цехах электролиза;
- Хранение агрессивных жидких или твердых веществ;
- Разведение рыбы и ракообразных в танках с пресной и морской водой.

Свойства полиэтилена или полипропилена

Таблица

①

Показатель		PE	PP
Температура плавления	°C	120 – 150	150-170
Плотность	г/см ³	0,96	0,92
Температура длительной эксплуатации	°C	40 - 50	70 - 80
Морозостойкость, до	°C	-70	-40

Таблица

②

Параметры	Ед. изм.	ПЭВД	ПЭНД	ПП
Плотность	г/см ³	0,918 – 0,93	0,949 – 0,955	0,9 – 0,91
Показатель текучести расплава (ПТР)	г/10 мин	0,2 – 20 (при 190 °C)	0,2 - 22	0,2 – 2,5
Предел прочности при растяжении	МПа	10 - 17	22 – 30	25 - 40
Предел прочности при статическом изгибе	МПа	12 - 17	20 - 35	80 - 110
Относительное удлинение при разрыве	%	500 - 600	300 - 800	200 - 800
Ударная вязкость (по Шарпи без надреза)	кДж/м ²	Не разрушается	Не разрушается	Не разрушается
Твёрдость по Бринелю	МПа	14 - 25	45 - 58	60 - 65
Температура плавления	°C	108 - 115	120 - 125	160 - 170
Теплопроводность	Вт/(м*К)	0,296	0,395	0,295
Твердость по Шору (Method D)		69	67	69

Распространение: АО «АСОКА», Москва, Россия
 Место производства: Российская Федерация.
 Изготовлен из высококачественных материалов

ВАЖНО!

АО «АСОКА» берет на себя ответственность за выбор термопластика для производства ASOKA® IWI */SPS только при условии, что информация о химико-физико-механическо-температурных условиях, как в период до ввода в эксплуатацию, так и во время проведения очистки и эксплуатации объекта, была доведена до сведения АО «АСОКА» в письменном виде до момента составления технико-коммерческого предложения.

Вся представленная в данном техническом описании информация не является обязательной и может быть изменена. Самые актуальные данные Вы можете получить по письменному запросу в технической службе АО «АСОКА» <https://asoka.ru/contacts.html>.

Все материалы данного технического описания защищены авторским правом. Редактирование в любом виде, а также воспроизведение в любом виде, в том числе в виде электронного документа и распространение среди третьих лиц, допускается только с письменного согласия АО «АСОКА».

Настоятельно рекомендуется воспользоваться консультационными услугами технических специалистов АО "АСОКА".

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Система ASOKA® InductoWeld® Infinity

Комплексное техническое решение для промышленной химзащиты

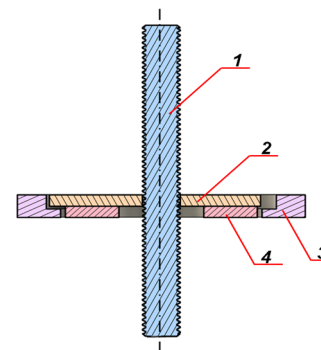
ASOKA® IWI BZF/10, /12, /16/S или /H

Компоненты системы ASOKA® InductoWeld® Infinity для создания непрерывной облицовки в качестве защитного барьера между бетонной или стальной основой и агрессивной средой.

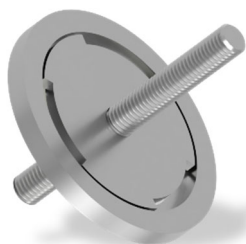
Описание ASOKA® IWI BZF/*

Анкерная система для водонепроницаемого монтажа. Система состоит из элементов, которые выполняют конкретные функции:

- 1 Резьбовой стержень (шпилька), нижняя часть вкручивается в анкерный дюбель, вмонтированный в бетон, верхняя часть используется для крепления. Вместо шпильки может быть установлена резьбовая втулка.
- 2 Фланец с тремя уступами для размещения зубцов специальной биты для ввинчивания резьбовой шпильки в анкерный дюбель.
- 3 Пластиковое кольцо для увеличения опорной поверхности, ограничения сжатия элемента 4 и защиты внешнего края элемента от механических повреждений.
- 4 Силиконовое кольцевое уплотнение, элемент для создания водонепроницаемого соединения между фланцем (элемент 2) и монтажной пластиной - ASOKA® IWI/SPS, 15 мм.



Размеры приведены в таблице ниже.



ASOKA® IWI BZF*/S
с шпилькой, М 12



ASOKA® IWI BZF*/H
с втулкой, М 12

Область применения:

ASOKA® IWI BZF/* - используется как часть облицовки ASOKA® InductoWeld® Infinity для водонепроницаемого монтажа стальных конструкций, лестниц, оборудования и т.п. В качестве подложки используются монтажные листы из полиэтилена или полипропилена - ASOKA® IWI PE/SPS, 15 мм, ASOKA® IWI PP/SPS, 15 мм, - которые предварительно были закреплены на бетоне или стали в соответствии с техническим описанием на эти листы.

Свойства:

Анкерная система ASOKA® IWI BZF/** изготовлена из качественных материалов, устойчива к агрессивным средам и высоким температурам:

Коррозионно-стойкая сталь

Посадочные шпильки (1) и пластина прижимная (2) выполнены из коррозионно-стойкой стали марки А2 (AISI 304, российский аналог 08Х18Н10). Сталь А2 характеризуется высокой коррозионной устойчивостью в воде, промышленной атмосфере, растворах кислот и щелочей и широко применяется в разных отраслях промышленности, в том числе в химической промышленности.

Силикон

В качестве контактного уплотняющего элемента применяются прокладки из силиконового материала (4). Диапазон длительной эксплуатации силикона составляет от минус 50°С до +150°С. При отсутствии динамической нагрузки нижний предел температурной эксплуатации может быть снижен до минус 60°С. Температура хрупкости составляет минус 75°С. При этой температуре силикон будет вести себя как твердое тело. Кратковременно, силикон можно нагревать без последствий до 250°С. Технические характеристики применяемого силиконового материала представлены в таблице:

Свойство	Значение
Цвет	Полупрозрачный
Плотность при 23°С	1,10 г/см ³
Твердость по Шору А	40
Прочность на разрыв	8 Н/мм ²
Удлинение при разрыве	450 %
Сопротивление на раздир	15 Н/мм
Линейная усадка	<0,1 %
Коэффициент теплопроводности	0,2 Вт/(м·К)

У силикона хорошая стойкость к разбавленным растворам кислот и щелочей. Особенно если нет повышенных (более 100°С) температур. Обобщенные данные по стойкости силикона в разных средах приведены в таблице:

Среда	Стойкость
Грунт (среда нейтральная)	Не оказывает влияние.
Вода	Стойкость отличная.
Пар при 100°С	Стойкость отличная.
Пар, сухой, до 220°С	Стойкость отличная.
Спирты, кетоны	Стойкость отличная.
Слабая кислотная, рН=6 – рН=5 при t от +5 до +50	10% растворы азотной, соляной и фосфорной кислоты при воздействии 7 суток при 24°С почти не оказывают влияние на свойства
Слабая щелочная, рН=8 – рН=9 при t от +5 до +50°С	10% растворы гидроксида калия и натрия при воздействии 7 суток при 24°С почти не оказывают влияние на свойства
Нефть и нефтепродукты *)	Степень воздействия нефти и нефтепродуктов зависит от летучести: чем ниже летучесть, тем ниже набухание. Как, пример: бензин при 23°С в течение 1 суток увеличение массы составит приблизительно 150%.
*) АО "АСОКА" предоставляет конкретную информацию для конкретного применения и при наличии анализа минерального нефтяного продукта.	

Характеристики анкерной системы ASOKA® IWI BZF/*/*:

Анкерные системы ASOKA® IWI BZF/*/* выпускаются со следующими диаметрами шпилек / втулки:

- M10.
- M12.
- M16.

Диаметр шпилек выбирается исходя из требований посадочных мест оборудования заказчика.

Указания по монтажу:

Общие указания: Анкерная система ASOKA® IWI BZF/*/* не предназначена для установки на стыки гидроизоляционных материалов. При монтаже анкерной системы ASOKA® IWI BZF/*/* запрещено использовать какие-либо посторонние герметизирующие или вспомогательные материалы, поскольку их применение может отрицательно повлиять на герметичность, надёжность или долговечность работы анкерной системы.

Последовательность установки:

- 1** В необходимом для монтажа месте в гидроизоляции и в бетоне вскрывается отверстие соответствующего диаметра.
- 2** В отверстие устанавливается механический анкер для высоких нагрузок или химический анкер. Внутренняя резьба механического анкера или резьбовой втулки химического анкера должна соответствовать диаметру резьбы шпильки анкерной системы ASOKA® IWI BZF/*/*.

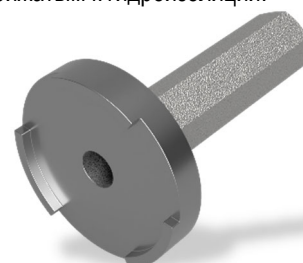
Примечание: механический анкер дюбель для высоких нагрузок или химический анкер не входят в комплектацию анкерной системы ASOKA® IWI BZF/*/*.

- 3** Установка механических или химических анкеров производится в соответствии с инструкцией производителя. АО "АСОКА" не несет ответственности за изделия, поставляемые третьими лицами.
- 4** В установленный механический или химический анкер вкручивается шпилька анкерной системы ASOKA® IWI BZF/*/* таким образом, чтобы силиконовое уплотнение оказалось прижатым к гидроизоляции.
- 5** Затяжка анкерной системы ASOKA® IWI BZF/*/* производится с помощью монтажного спецключа – ASOKA® IWI BZF/BIT (поставляется в комплекте анкерной системы) как показано справа.

ASOKA® IWI BZF/*/*Н затягивается непосредственно на шестигранной втулке системы. ASOKA® IWI BZF/BIT подходит только для ASOKA® IWI BZF/*/*S.

Примечание: Для этой операции следует использовать динамометрический ключ со шкалой, не превышающей 40 Нм, в противном случае АО "АСОКА" не несет ответственности за повреждение ASOKA® IWI BZF/*/*.

- 6** После установки анкерной системы ASOKA® IWI BZF/*/* проводится контроль герметичности анкерной системы при помощи вакуумного оборудования квалифицированным специалистом АО «АСОКА».



Единица поставки (упаковка, коробка):

ASOKA® IWI BZF/*/* поставляется в картонных коробках по 50 шт. Каждая коробка комплектуется специальным ключом (переходником) для монтажа анкерной системы при помощи обычного набора инструмента.

Изготовление: АО «АСОКА», Москва, Россия
Место производства: Российская Федерация.
Изготовлен из высококачественных материалов

ВАЖНО!

АО «АСОКА» берет на себя ответственность за выбор термопластика для производства ASOKA® FKE-IWI только при условии, что информация о химико-физико-механическо-температурных условиях, как в период до ввода в эксплуатацию, так и во время проведения очистки и эксплуатации объекта, была доведена до сведения АО «АСОКА» в письменном виде до момента составления технико-коммерческого предложения.

Вся представленная в данном техническом описании информация не является обязательной и может быть изменена. Самые актуальные данные Вы можете получить по письменному запросу в технической службе АО «АСОКА» <https://asoka.ru/contacts.html>.

Все материалы данного технического описания защищены авторским правом. Редактирование в любом виде, а также воспроизведение в любом виде, в том числе в виде электронного документа и распространение среди третьих лиц, допускается только с письменного согласия АО «АСОКА».

Настоятельно рекомендуется воспользоваться консультационными услугами технических специалистов АО "АСОКА".